



**Columbus McKinnon, fabricante de equipos de suspensión, elevación y seguridad, lleva más de 100 años en el mercado americano e internacional. Su división CM Rigging es la encargada de proveer al mercado del espectáculo polipastos de cadena, tanto eléc-**



**tricos como manuales, además de todo tipo de material para rigging en diferentes versiones para satisfacer a todos los sectores del mercado. Siempre cumpliendo estrictamente con las normativas vigentes y aplicando unos factores de seguridad muy altos.**



**Es sin duda la marca con más prestigio y calidad de productos para el mercado del espectáculo.**



**solucion** 6

Uno de los motores eléctricos de cadena más pequeños del mercado. Óptimo para pequeños escenarios, ferias, conferencias o cualquier instalación o montaje en donde el peso y el tamaño del equipo sean un factor a tener en cuenta.

- > Diferentes capacidades de carga. Desde 136 hasta 500 kilos.
- > Diferentes velocidades.
- > Disponible con diferentes alimentaciones  
Trifásica 380 V; 50 hz.  
Monofásica 220V; 50 hz.
- > Maniobra a tensión reducida por medio de conectores tipo CEE 110V, 16 A, 3P + T (4H) [amarillos]
- > Sistema de detección de sobrecarga, el cual a su vez actúa como final de carrera tanto superior como inferior.
- > Extremadamente silencioso. 55db.
- > Posibilidad de funcionamiento en posición estándar e invertido.
- > Cuerpo ligero construido en aluminio y con terminación en color negro.
- > Cadena de Zinc con tratamiento anti-corrosión.
- > Factor de seguridad 5:1
- > Garantía de por vida.
- > Fabricado acorde a normativa ISO 9001.
- > Marca CE.



### Alimentación monofásica 220V 50 hz.

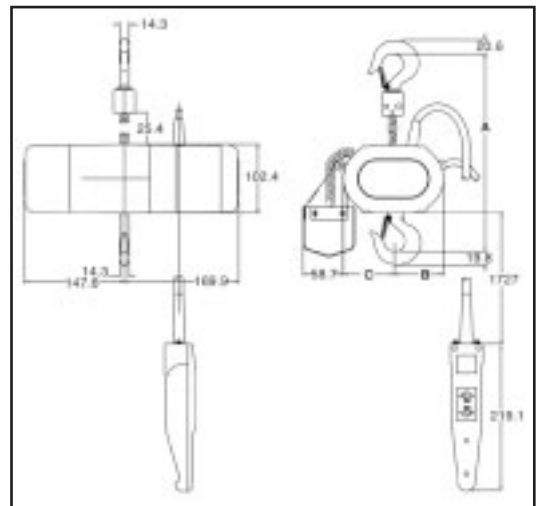
Capacidad (Kg.)	Velocidad (m/min)	Número ramales	Potencia Motor (Kw.)	Consumo (A)	Peso Motor (Kg.)	Peso metro cadena (Kg.)
<b>136</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>226</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>272</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>452</b>	<b>1,5</b>	<b>2</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>

### Alimentación trifásica 380V 50 hz.

Capacidad (Kg.)	Velocidad (m/min)	Número ramales	Potencia Motor (Kw.)	Consumo (A)	Peso Motor (Kg.)	Peso cadena (Kg.)
<b>136</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>136</b>	<b>6,1</b>	<b>1</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>136</b>	<b>10,15</b>	<b>1</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>250</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>250</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>272</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>272</b>	<b>3,05</b>	<b>2</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>272</b>	<b>5,05</b>	<b>2</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,35</b>
<b>500</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,8</b>
<b>500</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>0,12</b>	<b>0,7</b>	<b>9</b>	<b>0,8</b>

### Modelo

Cota	Prostar	Prostar
	136 / 226 / 250 (mm.)	272 / 452 / 500 (mm.)
<b>A</b>	<b>281</b>	<b>308</b>
<b>B</b>	<b>76</b>	<b>90</b>
<b>C</b>	<b>75</b>	<b>60</b>



Polea manual 1.0000 Kg



HandChain Rotales 360°



La cadena de maniobra rota 360°

# LODEStar (Versión estándar)



El motor de cadena Lodestar ha sido específicamente diseñado, desarrollado y fabricado para operaciones de rigging de la industria del espectáculo. Esto permite que el motor trabaje en posición estándar e invertida.

- > Diferentes capacidades de carga. Desde 250 kilos hasta 3 toneladas.
- > Diferentes velocidades.
- > Disponible con diferentes alimentaciones  
Trifásica 380 V; 50 hz.  
Monofásica 220V; 50 hz.
- > Maniobra a tensión reducida por medio de conectores tipo CEE 110V, 16 A, 3P + T (4H) [amarillos]
- > Transformación de tensión de maniobra y contactores de maniobra en el cuerpo del motor.
- > Finales de carrera eléctricos, los cuales desconectan la alimentación del motor al actuar.
- > Posibilidad de funcionamiento en posición estándar e invertido.
- > Cuerpo construido en aluminio y con terminación en color negro
- > Cadena de Zinc con tratamiento anti-corrosión.
- > Factor de seguridad 5:1
- > Garantía de por vida
- > Mantenimiento fácil y sencillo
- > Fabricado acorde a normativa ISO 9001
- > Marca CE



## Velocidad Estándar (4 m/min) Alimentación trifásica 380V 50 hz.

Capacidad (Kg.)	Modelo	Velocidad (m/min)	Número ramales	Potencia Motor (Kw.)	Consumo (A)	Peso Motor (Kg.)	Peso cadena (Kg.)
250	B*	4	1	0,19	0,9	23	0,9
500	F*	4	1	0,37	1,1	26	0,9
1	L*	4	1	0,75	2,3	49	1,3
2	RR	4	21	1,5	4,0	54	2,6

\* disponibles en versión monofásica

Versiones estándar en el mercado

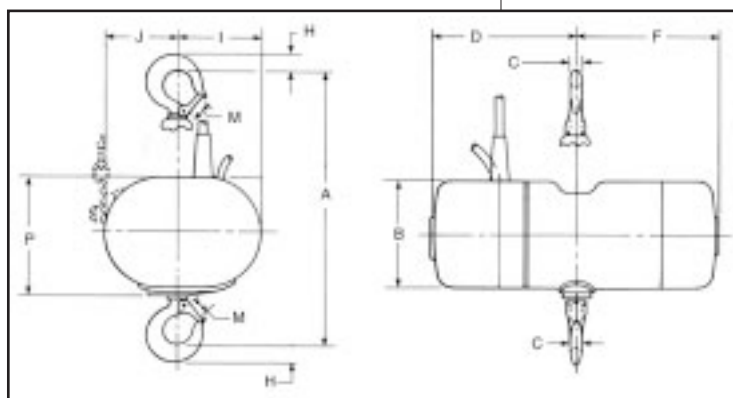
## Velocidades especiales. Alimentación trifásica 380V 50 hz.

Capacidad (Kg.)	Modelo	Velocidad (m/min)	Número ramales	Potencia Motor (Kw.)	Consumo (A)	Peso Motor (Kg.)	Peso cadena (Kg.)
125	A*	8	1	0,19	0,9	24	0,9
125	AA*	15	1	0,37	1,1	27	0,9
250	C*	8	1	0,37	1,1	27	0,9
500	E*	2	2	0,19	0,9	29	1,8
500	J*	8	1	0,75	2,3	49	1,3
500	JJ*	16	1	1,5	4,0	51	1,3
1000	H*	2	2	0,37	1,1	29	1,8
1000	LL	8	1	1,5	4,0	51	1,3
2000	R*	2	2	0,75	2,3	52	2,6
3000	RT*	1,4	3	0,75	2,3	59	3,9
3000	RRT*	2,8	3	1,5	4,0	62	3,9

\* disponibles en versión monofásica

Versiones no estándar

Cota	A, B, C, F, AA (mm)	J, L, JJ, LL (mm)	R (mm)	RR (mm)	RT & RRT (mm)
A	362	395	572	579	635
B	156	194	194	194	194
C	18	22	29	29	29
D	279	241	241	241	241
F	197	272	272	272	272
H	25	30	38	38	38
I	122	184	157	157	157
J	100	138	165	165	165
M	25	29	33	33	33
P	167	198	198	198	198



# LODEStar (Control directo)



El motor de cadena Lodestar versión control directo es la versión económica del CM Lodestar. Dispone de un solo cable de alimentación. Compatibles con la gran mayoría de controles para control directo. Es la solución ideal para la renovación de viejos motores.

- > Diferentes capacidades de carga. Desde 250 kilos hasta 1 tonelada.
- > Velocidad 4 m/min.
- > Alimentación trifásica 380-440V, 50Hz.
- > Sistema de detección de sobrecarga, el cual a su vez actúa como final de carrera tanto superior como inferior.
- > Finales de cadena mecánicos, los cuales hacen que el motor embrague.
- > Posibilidad de funcionamiento en posición estándar e invertido.
- > Cuerpo construido en aluminio y con terminación en color negro
- > Cadena de Zinc con tratamiento anti-corrosión.
- > Factor de seguridad 5:1
- > Garantía de por vida
- > Mantenimiento fácil y sencillo
- > Fabricado acorde a normativa ISO 9001
- > Marca CE

## Velocidad Estándar (4 m/min) Alimentación trifásica 380V 50 hz

Capacidad (Kg.)	Modelo	Velocidad (m/min)	Número ramales	Potencia Motor (Kw.)	Consumo (A)	Peso Motor (Kg.)	Peso cadena (Kg.)
250	B	4	1	0,19	0,9	23	0,9
500	F	4	1	0,37	1,1	26	0,9
1	L	4	1	0,75	2,3	49	1,3
2	RR	4	2	1,5	4,0	54	2,6

\* Toda la gama de motores Lodestar se puede suministrar en versión control directo.

\*\* Dimensiones: Ver cuadro de dimensiones de Lodestar versión estándar.

# VariStar



Se trata de un motor de cadena modelo Lodestar con velocidad variable.

- > Diseñado exclusivamente para el mercado del espectáculo y para aplicaciones que requieran posicionamiento rápido y preciso.
- > Capacidad de carga 500 kilos. La capacidad de carga no se ve reducida a velocidades altas.
- > Alimentación trifásica 380-440V, 50Hz.
- > Velocidad variable de 0 a 30 m/min cuando es controlado desde el control CM ProCommander modelo Pro-V
- > Diseño basado en el modelo Lodestar JJ
- > Cuerpo construido en aluminio y con terminación en color negro
- > Cadena de Zinc con tratamiento anti-corrosión.
- > Doble freno opcional
- > Cumple con las normativas aplicables para motores de velocidad variable.
- > Garantía de por vida.

## Especificaciones

Capacidad (Kg.)	Velocidad (m/min)	Número ramales	Potencia Motor (Kw.)	Consumo (A)	Peso Motor (Kg.)
500	0-30	1	2,5	7,0	60



**Lodestar de velocidad variable diseñado acorde a la normativa alemana BGV-C1. Diseñado tanto para trabajar desde el control de motores CM ProCommander o cualquier control de motores BGV-C1.**

- > Diferentes capacidades de carga. Desde 250 hasta 1.300 kilos.
- > Velocidad de 2 a 16 m/min.
- > Alimentación trifásica 380-440 V; 50 hz.
- > Factor de seguridad 10:1
- > Doble freno. Doble freno DC con 50 ms de retardo entre la actuación del primero y el segundo. De esta forma se reduce el estrés de la carga durante el funcionamiento y se facilita la identificación en caso de problemas.
- > Finales de carrera: Disponen de dos parejas de finales de carrera con indicación LED para visualizar la actuación de la primera pareja. La segunda pareja de finales de carrera actúa como finales de emergencia

desconectando el sistema.

- > Protección electrónica contra sobrecarga y pérdida de carga: Fabricados con sistema de lectura para avisar en caso de sobrecarga o pérdida de carga. Así mismo, si se gobiernan desde los controles de motores CM ProCommander Pro-V o Pro-FL, esta característica se puede utilizar para lectura a tiempo real de la carga de cada motor.
- > Control: Equipados con controlador industrial de lógica programable marca Mitsubishi para gestión de datos y comunicación con los controles de motores.
- > Cadena de Zinc con tratamiento anti-corrosión.
- > Encoders: Dotados de encoders de alta resolución para lectura de posición precisa.
- > Cuerpo construido en aluminio y con terminación en color negro
- > Identificación: sistema de identificación individual al ser gobernados desde los controles de motores CM ProCommander Pro-V o Pro-FL.
- > 1 año de garantía.



## Especificaciones

Capacidad (Kg.)	Modelo	Velocidad (m/min)	Número ramales	Potencia Motor (Kw.)	Consumo (A)	Peso Motor (Kg.)	Peso cadena (Kg.)
125	C1-B	0-15	1	0,19	0,9	26	0,9
250	C1-F	0-4	1	0,37	1,1	29	0,9
500	C1-L	0-4	1	0,75	2,3	52	1,3
500	C1-JJ	0-16	1	1,5	4,0	54	1,3
650	C1-LL	0-8	1	1,5	4,0	54	1,3
1000	C1-R	0-2	2	0,75	2,3	55	2,6
1300	C1-RR	0-4	2	1,5	4,0	57	2,6



## PRO-Commander

**Control de motores Pro-Commander BGV-C1 para motores de velocidad variable. El sistema Pro-Commander está diseñado para gobernar motores de velocidad variable. Equipado con drivers electrónicos de gama industrial marca Mitsubishi por lo que dispone de cobertura mundial con lo que respecta a servicio, repuestos y mantenimiento.**

- > **Velocidad: Graduable desde 0,5 hasta 100 Hz** De 0.04 a 32 m/min dependiendo del tipo de motor que se esté utilizando.
- > **Ajuste de velocidades :** Se pueden ajustar utilizando monitor táctil o PC (no incluido)
- > **Tamaño :** Instalado en armario eléctrico de 1,44m
- > **Canales :** 8 canales como estándar. 19" x 6 Us.  
Hasta 96 canales utilizando la opción Maestro-Esclavo
- > **Programación :**
  - Botonera a distancia con monitor táctil monocromo de 145 mm y 15 metros de cable. (cables de mayor longitud y monitores a color disponibles bajo pedido) Desde
  - PC (no incluido) con conexión Ethernet.
- > **PC** Tan solo para programación o visualización, el control siempre se realiza desde la botonera.
- > **Software :** Fácil de operar y con diferentes idiomas
- > **Precisión de posicionamiento :** Precisión de control  $\pm 1$  mm
- > **Salidas principales :** Conector CEE 32 A
- > **Salidas de motores :** Conectores modulares 24 pin tipo Harting
- > **Salidas auxiliares :** Dispone de una salida monofásica auxiliar 220 V con conector Schuko.

